



# SÉRIE TS

*Compresseurs d'air à vis rotative lubrifiée*

250 - 350 ch ■ 190 - 260 kW

**MEILLEURE  
EFFICACITÉ  
DE SA  
CATÉGORIE**



# PRODUITS LÉGENDAIRES SULLAIR

*Depuis 1965, les solutions d'air comprimé Sullair sont réputées pour leur fiabilité, leur durabilité et leurs performances. La tradition se poursuit maintenant avec Hitachi Global Air Power—qui propose la gamme de produits légendaires Sullair. Ensemble, ces deux titans du secteur apportent expérience, technicité et savoir-faire pour tous les besoins en air comprimé.*

## FIABILITÉ

*Les clients qui utilisent de l'équipement Sullair ont pu se rendre compte des éléments intangibles qui font la différence : sérieux, confiance, tranquillité d'esprit. Ils arrivent au travail tous les jours en ayant foi en leur équipement, ainsi qu'en sachant que des distributeurs dédiés et le personnel Sullair les soutiendront à chaque étape.*

## DURABILITÉ

*Hitachi Global Air Power représente la force collective de plus de 150 années d'expérience des compresseurs avec la durabilité légendaire des produits Sullair. Dans les ateliers et les usines du monde entier, nos produits ont résisté à l'épreuve du temps, et fonctionnent aussi régulièrement aujourd'hui qu'au premier jour.*

## PERFORMANCES

*Les compresseurs Sullair sont toujours conçus pour intégrer les innovations les plus pertinentes pour améliorer les performances de la machine. Ceci se traduit par des machines conçues pour les économies d'énergie, leur facilité d'utilisation et la simplification du service après-vente et de l'entretien.*

*Le réseau d'experts techniques et de la qualité de Hitachi Global Air Power poursuit la fabrication de solutions d'air comprimé de nouvelle génération conçues pour préserver l'environnement et répondre aux exigences des clients d'aujourd'hui qui travaillent dur.*

**« NOUS AVONS CHOISI SULLAIR À CAUSE  
DE LEUR RÉPUTATION. C'EST BIEN  
CONSTRUIT, ILS FONT LE TRAVAIL, ET ILS  
SONT FIABLES ... »**

— BRIAN THIEL, GHOSTFISH BREWING COMPANY

# LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE COMPRESSION D'AIR À DEUX ÉTAGES EST ARRIVÉE

## LE PLUS HAUT RENDEMENT HISTORIQUE DES SULLAIR

### SÉRIE TS — RENDEMENT SUR DEUX ÉTAGES

Attendez-vous à de grandes économies d'énergie avec les compresseurs d'air à vis rotative à deux étages série TS de Sullair. Nos ingénieurs ont cherché à augmenter le rendement avec une grande attention aux détails qui a payé.

- Rendement en tête de leur catégorie\* — le plus haut rendement historique des compresseurs Sullair
- Facilité d'utilisation
- Durabilité légendaire Sullair

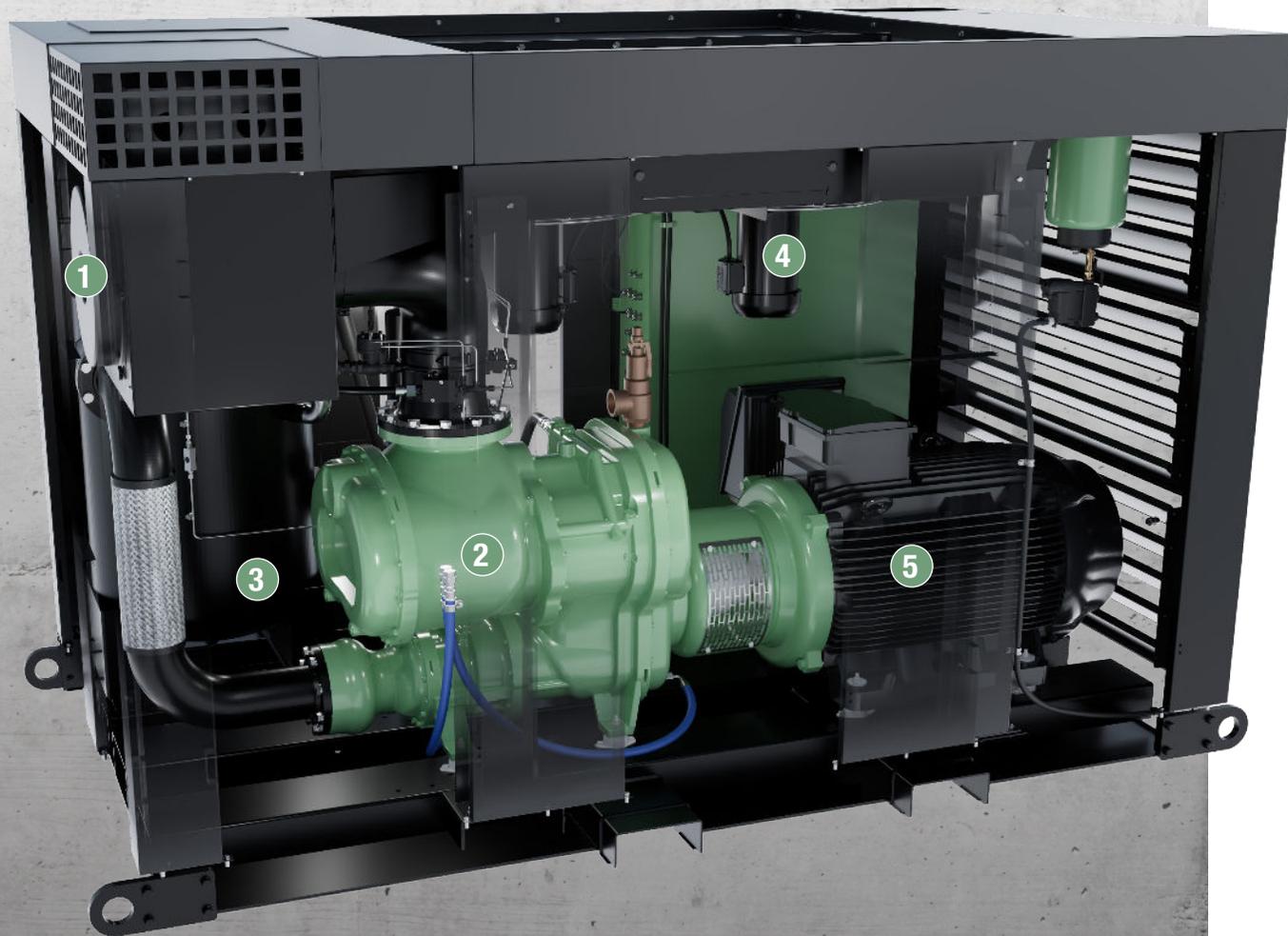
Bâtie sur la plate-forme des compresseurs d'air à vis rotative mono-étage série LS de Sullair — qui a révolutionné le marché et est très demandé depuis 2017 — la série TS de Sullair apporte les performances éprouvées et l'architecture globale révolutionnaire LS de Sullair à la compression à deux étages.



\*D'après les données de rendement actuelles (mars 2024)  
publiées conformément au programme de vérification tiers du  
CAGI (Compressed Air and Gas Institute).

# RENDEMENT, FACILITÉ D'ENTRETIEN ET D'UTILISATION — ILS ONT TOUT

La série TS de Sullair s'appuie sur une architecture éprouvée avec des panneaux basculants pour accéder à des composants soigneusement étudiés, conçus et fabriqués pour optimiser les performances dans tous les domaines.



La garantie Sullair Diamond de 10 ans assure une protection complète pour les compresseurs d'air à vis rotative lubrifiée Sullair. Ce programme se distingue par la couverture de tous les composants essentiels pour les compresseurs d'air neufs (avec pressions de refoulement pouvant atteindre 150 psi).

Le maintien de la garantie Diamond (diamant) de 10 ans de Sullair exigent l'utilisation de pièces Sullair d'origine et de Sullube, ainsi que le programme d'échantillonnage d'huile. Certaines restrictions s'appliquent.

#### Couverture de 10 ans:

- Partie pneumatique Sullair

#### Couverture de 5 ans:

- Moteur principal
- Moteurs de ventilateur
- Post-refroidisseur
- Radiateur d'huile
- Cuve de séparateur
- Entraînement à vitesse variable (VSD le cas échéant)

## 1. Filtre à air Sullair OptimalAir®

- *Filtre d'entrée à haut rendement renforcé, pouvant retenir jusqu'à cinq fois plus de contaminations que les filtres en cellulose conventionnels*
- *L'admission d'air plus propre maintient le liquide propre et prolonge la durée de vie des composants*
- *99,9% d'efficacité selon la norme ISO 5011*

## 2. Partie pneumatique à deux étages

*Le meilleur rendement JAMAIS vu sur une partie pneumatique à deux étages Sullair*

- *Architecture innovante dessus/dessous avec réducteur intégré*
  - *Refroidissement inter-étage breveté pour un meilleur rendement et une faible perte de charge*
  - *Plus léger et plus compact*
  - *Réduction optimisée pour un rendement maximal*
- *Fonderie totalement nouvelle avec passages de lubrifiant internes*
- *Rotors asymétriques conçus, optimisés et fabriqués aux États-Unis*
- *Roulements à haut rendement sur les premier et deuxième étage*

*Les parties pneumatiques Sullair sont protégées pendant 10 ans par la garantie exclusive Sullair Diamond\**

## 3. Séparateur air-liquide Sullair

- *Conçu pour une faible perte de charge et pour réduire les besoins en énergie*
- *Le milieu à haute efficacité optimise l'élimination de l'huile de l'air comprimé*
- *Le faible entraînement (< 2 ppm) se traduit par moins d'appoint de lubrifiant*
- *Homologué ASME et CRN*

## 4. Système de refroidissement

- *Système de refroidissement renforcé surdimensionné conçu pour les applications à 46°C (115°F)*
- *Moteurs de ventilateur TEFC doubles avec variateur pour maintenir une température de refroidissement stable — qui augmente le rendement*
- *Panneaux d'accès à un nettoyage facile intégrés au groupe*
- *Radiateur d'huile et post-refroidisseur séparé pour réduire les déséquilibres de charges de température*

## 5. Moteur

- *Moteurs TEFC à rendement Super Premium (IE4)*  
*De série sur les modèles à régime constant et à vanne spirale électronique*
  - *Moteurs TEFC à rendement Premium (IE3)*  
*De série sur les modèles à variateur*
- *Architecture renforcée à bas régime 1 800 tr/min*
  - *Durée de vie prolongée par rapport aux moteurs plus rapides*
- *Température ambiante nominale du moteur de 40°C (104°F)*
- *Isolation Classe F, montée en température Classe B pour un fonctionnement à des températures plus élevées*

## Options de commande de capacité

- **Technologie de vanne spirale électronique Sullair:** *Technologie de vanne spirale éprouvée — la précision et le contrôle apportés par l'électronique pour s'adapter plus précisément aux demandes du système*
- **Entraînement à vitesse variable (VSD):** *Pour un maximum de rendement énergétique et de régularité d'exploitation par ajustement du régime du moteur aux besoins en air comprimé*

## Lubrifiants de très haute qualité

- *Remplissage d'usine en Sullube d'origine*
  - *Le fluide sans dépôt de vernis protège et nettoie votre compresseur*
  - *La base polyglycol assure une viscosité optimale et permet d'optimiser les températures d'exploitation*
- *Lubrifiant alimentaire PristineFG™ en option*

## Contrôleur à écran tactile Sullair (STS)

- *Écran couleur 10" pour une consultation facile et un fonctionnement intuitif*
- *Des écrans basés sur des menus offrent un accès facile à tous les contrôles du compresseur*
- *Tracés intégrés de graphiques et de tendances pour analyser les performances du compresseur*
- *Séquençage jusqu'à 16 compresseurs*

## Connectivité à distance AirLinx® :

- *Connectez-vous de partout pour garder un œil sur le fonctionnement du compresseur et réduire les risques d'indisponibilité imprévue*
- *Surveillez la pression et la température, tout comme le nombre d'heures de fonctionnement et les intervalles de révision*
- *Alertes de révision et avertissements*
- *Enregistrement des données à intervalles de 15 minutes*
- *Rapports personnalisables de Basique à Avancé*
- *Informations en temps réel par téléphone mobile*

## Plus — les fonctionnalités suivantes sont de série sur les nouvelles séries LS:

- *Démarrateur Y-delta*
- *Vidange zéro perte*
- *Moniteur de phases*
- *Enveloppe avec panneaux articulés — facilement amovibles pour l'entretien*
- *Plancher complet pour éviter la pénétration de poussière et de débris*

# LA LÉGENDE ABORDE DE NOUVEAUX TERRITOIRES

Un rendement en tête de la catégorie s'appuie avant tout sur le cœur d'un compresseur d'air Sullair — la partie pneumatique



## CONCEPTION SOIGNÉE DE BOUT EN BOUT

LE MEILLEUR RENDEMENT JAMAIS VU SUR UNE PARTIE PNEUMATIQUE À DEUX ÉTAGES SULLAIR

- Des performances en débit d'air en pointe de la catégorie grâce à l'augmentation du temps de refroidissement entre les étages, sans perte de charge
- Plus petit/plus léger
- Refroidissement interétage breveté pour un rendement maximal
  - Abaisse la température d'air de 12 à 15° entre le premier et le deuxième étage
- Vanne de refoulement fileté
  - Réduit l'étranglement pour limiter la perte de charge
- Rotors Sullair légendaires avec roulements à haut rendement
  - 321 mm au premier étage
  - 230 mm au deuxième étage
- Des rapports de réduction indépendants pour les premier et deuxième étages permettent une meilleure précision et un rendement supérieur sur des rapports de pression étendus
- Charge de travail mieux équilibrée entre le premier et le deuxième étage
- Régulation de vitesse pour chaque étage
- Passages internes de lubrifiant
- Joints toriques partout pour réduire les fuites

# FONCTIONNEMENT DE LA COMPRESSION À DEUX ÉTAGES

*Les compresseurs à vis rotatives à deux étages sont conçus pour de grandes économies d'énergie grâce au partage du travail de compression entre les deux étages.*

*Ces compresseurs peuvent avoir soit une partie pneumatique à deux étages distincts, soit deux parties pneumatiques séparées.*

*L'air pénètre dans la chambre de compression du premier étage pour démarrer la procédure de compression. Il est ensuite refroidi par un refroidisseur interétage avant de pénétrer dans le deuxième étage où l'air est comprimé à nouveau.*

## AVANTAGES DE LA COMPRESSION EN DEUX ÉTAGES

- *Haut rendement énergétique*
- *Durée de vie supérieure de la partie pneumatique et des composants*
- *Débit d'air final supérieur (cfm ; m<sup>3</sup>/min)*

## LE SAVIEZ-VOUS ?

PAR RAPPORT À DES COMPRESSEURS À UN SEUL ÉTAGE DE DIMENSIONS ÉQUIVALENTES, LES COMPRESSEURS À DEUX ÉTAGES OFFRENT UN GAIN DE PUISSANCE DE 12 À 15%\*.

- *La répartition de la compression entre les deux étages se traduit par des économies d'énergie*
- *La réduction de la différence de pression sur chaque étage réduit les pertes par fuites internes*

**Exemple :** *Un compresseur à un seul étage au niveau de la mer et fonctionnant à 100 psi a un rapport de compression absolu de 7,9 à 1.*

*Un compresseur à deux étages à la même altitude et la même pression a un rapport de compression de 2,9 à 1 dans le premier étage et de 2,7 à 1 dans le deuxième étage.*

\*Compressed Air and Gas Handbook (sixth edition),  
Compressed Air and Gas Institute (CAGI)

# OPTIONS DE COMMANDE DE CAPACITÉ

## VANNE SPIRALE ÉLECTRONIQUE (ESV)

Les coûts d'exploitation d'un compresseur d'air (et en particulier les coûts d'énergie) peuvent rapidement dépasser le prix d'achat initial. L'adaptation efficace de la capacité de production du compresseur aux besoins de votre site est la meilleure façon d'économiser à la fois de l'énergie et de l'argent.

### Technologie de vanne spirale électronique Sullair

Les compresseurs Sullair série LS sont maintenant disponibles avec la technologie de vanne spirale électronique. Cette fonction associe les performances et la fiabilité qui ont fait la renommée de Sullair à la technologie de vanne spirale avec la facilité et la précision de commande par écran tactile.

La technologie de vanne spirale est une méthode de commande économe en énergie qui adapte la cylindrée du compresseur à la demande. Gérée par le contrôleur à écran tactile Sullair, la vanne spirale électronique maintient une plage de régulation étroite de 1 PSI — pour adapter précisément la fourniture de la machine aux besoins de la demande.

### Partie pneumatique à cylindrée variable

Les compresseurs à vanne spirale électronique disposent d'une partie pneumatique à cylindrée variable. Le volume de compression varie pour s'adapter à la demande en air en ouvrant ou fermant progressivement les orifices de dérivation internes de la partie pneumatique.

- Quand les orifices de dérivation sont fermés, toute la longueur du rotor et de la chambre de compression est utilisée
- Les orifices de dérivation partiellement ouverts ou ouverts à fond réduisent la longueur du rotor utilisée pour la compression de l'air, ce qui consomme moins d'énergie

### Avantages de la vanne spirale

- La capacité correspond à la demande du système, ce qui réduit les temps de cycle et prolonge la durée de vie des composants.
- Plusieurs compresseurs à vanne spirale peuvent être séquencés pour fonctionner de façon synchrone
- Capacité de réduction jusqu'à 47% grâce à la vanne spirale électronique
- Rendement énergétique exceptionnel dans toutes les conditions d'exploitation, notamment:
  - Haute altitude
  - Environnements poussiéreux

#### ORIFICES DE DÉRIVATION FERMÉS

Quand les orifices de dérivation sont fermés, la totalité de la chambre de compression est utilisée.



#### ORIFICES DE DÉRIVATION PARTIELLEMENT OUVERTS

Avec les ports de dérivation partiellement ouverts, la chambre de compression est raccourcie. Moins d'air d'admission est comprimé à fond ce qui économise de l'énergie.



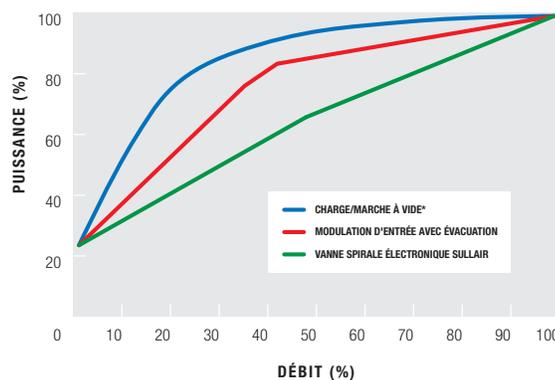
#### ORIFICES DE DÉRIVATION OUVERTS

Les orifices de dérivation ouverts à fond raccourcissent encore la chambre de compression pour une réduction maximale.



L'exemple ci-dessus illustre le fonctionnement d'une vanne spirale électronique sur un compresseur à un seul étage. La série TS fonctionne de façon comparable avec la vanne spirale située dans le premier étage.

### COMPARAISON DE PERFORMANCES DE COMPRESSEURS



Comparaison avec **AirSuite**

\*La courbe L/UL suppose un stockage de 1 gal/cfm ; évacuation de 30 secondes  
Toutes les courbes de puissance sont calculées à partir de données CAGI.

# OPTIONS DE COMMANDE DE CAPACITÉ

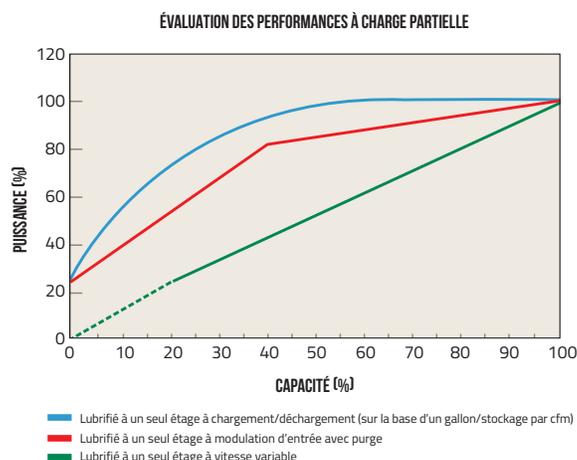
## VARIATEUR (VSD)

### OPTIMISATION DE L'EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE ET DE LA RÉGULARITÉ DE FONCTIONNEMENT

Le variateur (VSD) permet au compresseur d'ajuster automatiquement le régime du moteur pour s'adapter à la demande.

#### Les compresseurs Sullair avec VSD offrent:

- Excellentes économies d'énergie — seul l'air comprimé nécessaire est produit
  - Soulagement des charges possibles en demande de pointe
  - Possibilité de rabais par les sociétés de services utilitaires
- Souplesse de croissance à venir, la capacité comme la pression peuvent évoluer
- Coût de cycle de vie le plus faible
- Étrangleur de liaison CC
- Pression de système stable
  - Contribue à la régularité de la qualité du produit
  - Réduction des fuites d'air du système
  - Réduction des exigences en matière d'entreposage



Référence : Compressed Air and Gas Handbook, 6<sup>e</sup> édition, pages 221-223.

Le graphique est une représentation des systèmes de commande nominaux pour comparaison générale. Une comparaison détaillée et précise des différents modèles de compresseur est disponible auprès de votre distributeur agréé.

## VOTRE SYSTÈME D'AIR COMPRIMÉ PEUT AMÉLIORER VOS RÉSULTATS FINANCIERS:

### Possibilité de 35% d'économies d'énergie sur les cinq premières années

En tout juste cinq ans, le coût du courant électrique pour faire fonctionner un compresseur standard peut être plus de six fois supérieur à son prix d'achat.

### Le démarrage progressif est de série avec un nombre illimité de démarrages et d'arrêts

- Plus besoin de démarreur étoile triangle ou autres démarreurs progressifs
- Plus besoin de contrôler le nombre de démarrages à chaud ou à froid
- Le nombre illimité de démarrages et d'arrêts fait économiser sur les coûts d'électricité
- Évite les surintensités au démarrage

### Polyvalence totale du compresseur

Les compresseurs Sullair à variateur sont très polyvalents en étant capables de faire varier à la fois la capacité et la pression. Ceci vous permet de faire « croître » votre système d'air sans ajouter plus de compresseurs.

← Performances du variateur →

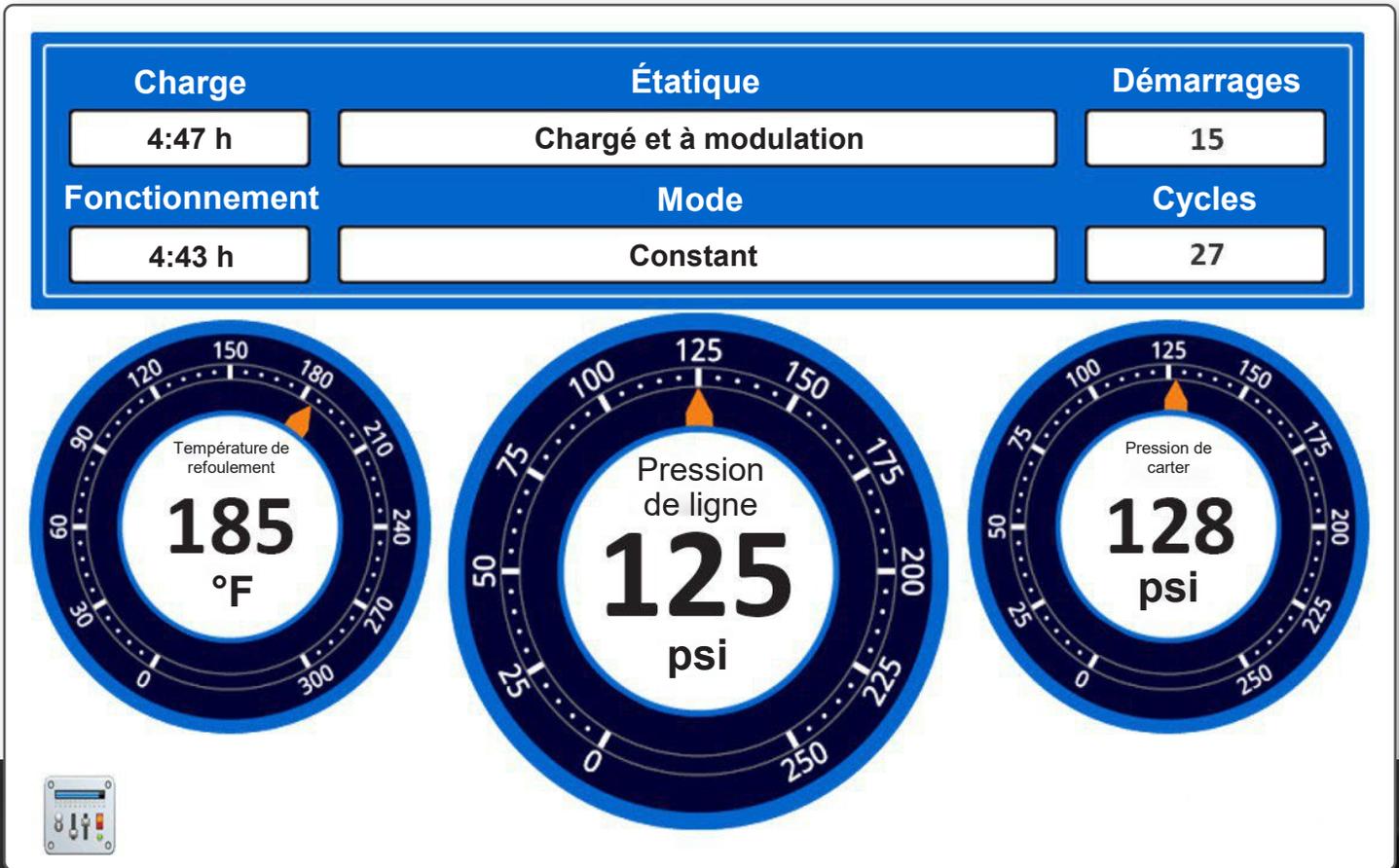
	Actuel	Récent	Durée de vie
Capacité	702	413	413
Capacité %	100,0 %	58,0 %	58,0 %
Énergie	137	89	89
Puissance %	100,0 %	64,0 %	64,0 %
Heures		0:52 hr	0:52 hr
Débit total		21	21
Énergie totale		77	77
Coût total		5	5
Économies par rapport au système charge/marche à vide		1	1
Économies par rapport à la modulation d'admission		0	0
Économies par rapport à la cylindre variable		0	0

10 bar

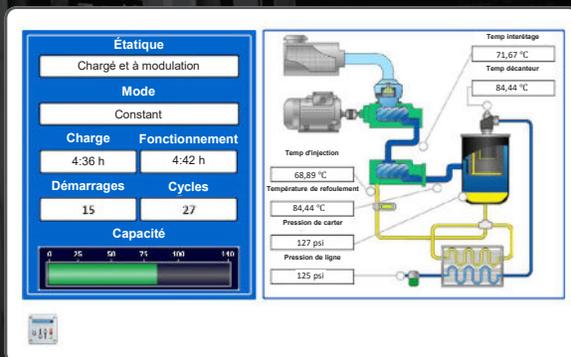
REINITIALISATION

# ACCÈS FACILE ET INTUITIF À TOUTES LES COMMANDES DU COMPRESSEUR

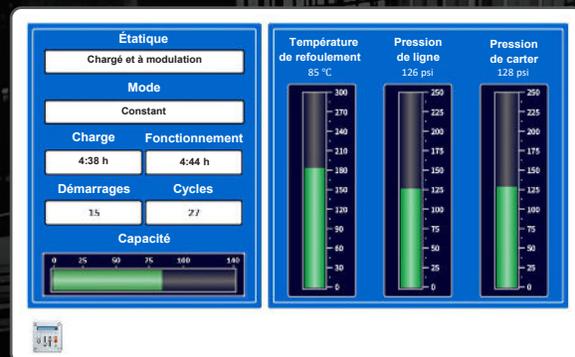
LA COMMANDE COMPLÈTE DE LA SÉRIE TS EST FACILE GRÂCE AU CONTRÔLEUR DE POINTE ENCORE AMÉLIORÉ-STS (SULLAIR TOUCH SCREEN).



Écran analogique/numérique en option



Écran de copie en option



Écran multifonction en option

# LE CONTRÔLEUR ULTIME

## LE CONTRÔLEUR À ÉCRAN TACTILE SULLAIR (STS) UTILISE UN GRAND ÉCRAN COULEUR DE 10 PO POUR UNE VISUALISATION FACILE DANS TOUTES LES CONDITIONS D'ÉCLAIRAGE

### Des écrans basés sur des menus offrent un accès facile à tous les contrôles du compresseur

- Possibilité de mettre en séquence jusqu'à 16 compresseurs
- Plus de capacités de communication: Ethernet, ModBus RTU et ModBus TCP, cellulaire (service AirLinx®)
- Programmation des démarrages/arrêts avec contrôle de la pression
- Protection environnementale NEMA 4
- Boutons de démarrage et d'arrêt discrets 22 mm
- Voyants DEL d'état de fonctionnement à forte luminosité même lorsque l'affichage est atténué
- E/S expansible pour un suivi par capteur et un contrôle de sortie supplémentaires
- Prend en charge le suivi de puissance
- Représentation graphique des paramètres de fonctionnement par tendance
- La plupart des fonctions et réglages du contrôleur par le biais de sous-menus de contrôleur protégés
- Nouvelles capacités de téléchargement de données

### Connectivité à distance AirLinx®:

AirLinx permet de rester connecté au fonctionnement de votre compresseur où que vous soyez. Assure une automatisation des alertes de révision et en cas de défaut, avec un portail permettant de consulter les performances du système ainsi que les tendances des données. AirLinx aide à réduire le risque d'indisponibilité imprévue et assure des révisions en temps voulu.

### Caractéristiques du service AirLinx

- Surveillance de pression
- Surveillance de la température du compresseur
- Surveillance du nombre d'heures de fonctionnement et avant révision
- Alertes de révision et avertissements en cas de panne
- Enregistrement des données à intervalles de 15 minutes

### Capacités de création de graphiques de profil de charge du variateur

- Une année de données conservées dans le cloud

### Les données AirLinx sont accessibles de plusieurs façons:

- E-mail et par SMS des conditions de défaut et d'avertissement
- Des tableaux de bord fournissent des mesures de performances au cours du temps pour faciliter la gestion du système de compresseur



\*Pour appareils équipés du VSD

# VERT

## DES ÉCONOMIES VERTES EN RESTANT VERT

*C'est facile d'être vert avec la série TS de Sullair. Le rendement en tête de la catégorie se traduit par une réduction des coûts d'électricité, tout en contribuant à réduire l'empreinte carbone.*

SELON LE DÉPARTEMENT DE L'ÉNERGIE AMÉRICAIN (DOE), LES COÛTS D'ÉLECTRICITÉ REPRÉSENTENT PLUS DE 75% DU COÛT TOTAL DE POSSESSION D'UN COMPRESSEUR SUR UNE DURÉE DE 10 ANS.

### RÉDUIRE RÉUTILISER. RECYCLER.

*Hitachi Global Air Power est vert jusqu'à la moelle — et pense à la durabilité à chaque instant. Le site de fabrication de la série TS a obtenu la neutralité carbone depuis 2021 — et la grande majorité de ces pièces peuvent être recyclées, réutilisées ou remises en état au-delà de la durée de vie du compresseur.*

*Pour le développement de la série TS, nos ingénieurs ont méticuleusement étudié toutes les façons d'augmenter le rendement du compresseur et de réduire les émissions de gaz à effet de serre en amont comme en aval de la chaîne de valeur. Cette architecture extrêmement efficace et durable contribue à des réductions d'émissions de Périmètre 2 et Périmètre 3, Catégorie 11 telles qu'elles sont détaillées par le protocole de gaz à effet de serre (GHG).*



#### **Émissions de Périmètre 2 :**

*Émissions causées indirectement par une société et provenant de la production de l'énergie qu'elle achète et utilise.*

#### **Émissions de Périmètre 3 :**

*Ces émissions représentent le plus souvent la plus grande partie des émissions de gaz à effet de serre d'une organisation.*

*La grande diversité des émissions de Périmètre 3 se divisent en d'autres catégories.*

#### **Émissions de Périmètre 3, Catégorie 11:**

*Ces émissions sont définies comme « utilisation des produits vendus ». Si une société produit des équipements qui utilisent de l'énergie pour leur fonctionnement, la Catégorie 11 est le plus souvent un grand contributeur aux émissions globales de la société.*

# FIABILITÉ DURABILITÉ PERFORMANCE



## DEUX MODÈLES LÉGENDAIRES AYANT BEAUCOUP EN COMMUN

Que vous ayez besoin d'un étage, de deux étages ou d'une association des deux, les séries LS et TS vous offrent des performances éprouvées et un rendement de nouvelle génération.

## COMPRESSEURS D'AIR ROTATIFS À VIS À BAIN D'HUILE SÉRIES LS ET TS

La série LS de Sullair a révolutionné le marché en 2017 en apportant un rendement, une facilité d'entretien et d'utilisation tous en tête de la catégorie tout en conservant la durabilité légendaire des produits Sullair qui a fait leur réputation.

La série TS de Sullair TS reprend les performances et l'architecture révolutionnaire éprouvée de la série LS adorée par tant de clients pour apporter à la compression à deux étages le rendement en pointe de la catégorie.

Ces deux modèles légendaires s'appuient sur la même plate-forme avec moins de 30 pièces différentes entre les deux modèles. Ceci se traduit par des performances éprouvées, des pièces de rechange communes et des experts en compresseurs expérimentés quelle que soit la solution qui vous convient le mieux.

\* Comparaison de pièces différentes incluant les modèles LS et TS 190-260 seulement.

Caractéristiques	LS Standard	TS Standard	LS en option	TS en option
Plages de puissance	125 - 350 ch (90 - 260 kW)	250 - 350 ch (190 - 260 kW)		
Lubrifiant	Sullube®	Sullube®	PristineFG™ qualité alimentaire	PristineFG™ qualité alimentaire
Enveloppe	Fermée	Fermée	Ouverte	Ouverte
Options de commande de capacité	Modulation d'admission	Modulation d'admission	Vanne spirale électronique ou variateur	Vanne spirale électronique ou variateur
Démarrateur/boîtier de démarrage	Étoile-triangle/NEMA 4	Étoile-triangle/NEMA 4	VSD/NEMA12	VSD/NEMA12
Refroidissement	Refroidissement à l'air	Refroidissement à l'air	Refroidissement à eau	Refroidissement à eau
Vidange	Zéro perte	Zéro perte		
Moteur	<b>Moteur TEFC à rendement Super Premium (IE4)</b> LS190 - 260 Modèles à régime fixe et ESV <b>Moteur TEFC à rendement Premium (IE3)</b> LS90 - 160 Tous modèles et LS190 - 260 modèles à variateur VSD	<b>Moteur TEFC à rendement Super Premium (IE4)</b> Modèles à régime fixe et ESV <b>Moteur TEFC à rendement Premium (IE3)</b> Modèles VSD		
Moteur de ventilateur	Variateur de ventilateur TEFC sur les modèles LS190 - 260	Ventilateur TEFC, commandé par variateur VSD	Moteur de ventilateur à régime fixe De série pour les modèles 55°C et option haute pression statique	Moteur de ventilateur à régime fixe De série pour les modèles 55°C et option haute pression statique
Contrôles	Écran tactile Sullair 10"	Écran tactile Sullair 10"		
Conduites et raccords de commande	acier inoxydable	acier inoxydable		
Surveillance à distance	AirLinx®	AirLinx®		
Protection électrique	Moniteur de phases	Moniteur de phases		
Options supplémentaires			Ensemble 55°C Bassin de rétention Ventilateur à forte poussée statique	Ensemble 55°C Bassin de rétention Ventilateur à forte poussée statique
Options pour temps froid (jusqu'à 5°F / -15°C)			Réchauffeur de boîtier de commande Réchauffeur de piège antigel	Réchauffeur de boîtier de commande Réchauffeur de piège antigel

# PIÈCES D'ORIGINE. LUBRIFIANTS D'ORIGINE.

La conception brevetée d'ensemble des nouvelles séries LS de compresseurs Sullair inclut les lubrifiants d'origine Sullair conçus, formulés et fabriqués pour optimiser le fonctionnement de votre compresseur Sullair. L'utilisation de pièces de rechange et de lubrifiants d'origine Sullair contribue à conserver l'efficacité de fonctionnement de votre compresseur tout en protégeant votre garantie.

## PIÈCES D'ORIGINE SULLAIR

**Les pièces d'origine Sullair incluses dans la nouvelle série LS Sullair sont notamment :**

- Élément de filtre à air OptimalAir®
  - Filtres d'entrée à haute efficacité/renforcés avec efficacité globale de 99,9+ (selon ISO 5011)
  - L'entrée d'un air plus propre dans le compresseur contribue à prolonger la durée de vie de la partie pneumatique, du filtre à huile, du lubrifiant et du décanteur
- Filtres à huile Sullair — conçus pour éliminer les contaminations — prolongeant la durée de vie du lubrifiant de votre compresseur tout en contribuant à la protection des composants internes



Contactez votre distributeur agréé Sullair pour en savoir plus sur les pièces d'origine Sullair disponibles pour votre compresseur Sullair.

# OPTIMISATION DE L'EXPLOITATION DE VOTRE AIR COMPRIMÉ

## TRAITEMENT D'AIR SULLAIR

*Un système de traitement d'air bien conçu se compose de divers étages critiques, chacun contribuant à l'objectif d'un air propre et sec. Sullair propose une gamme complète d'options pour vous aider à atteindre vos objectifs de qualité d'air:*

- **Déshydrateurs** — par réfrigération et par déshydratant — pour laisser l'humidité en dehors de votre système d'air comprimé
- **Filtration et éliminateurs de brouillard** — conçus pour laisser les contaminations hors du flux d'air
- **Décanteurs huile/eau** — conçus pour gérer les refoulements de condensats
- **Vidanges** — conçues pour éliminer les condensats des compresseurs, déshydrateurs et filtres
- **Contrôleurs de débit** — conçus pour réduire au minimum les fluctuations notables de fourniture et de demande d'air comprimé

## VERIFICATION DES COMPTES

*Les coûts d'énergie associés à l'exploitation d'air comprimé sont couramment un des plus gros postes budgétaires d'un site. Le Département de l'énergie (DOE) des États-Unis a estimé qu'en moyenne plus de 50% des coûts de l'énergie nécessaire au fonctionnement d'un compresseur d'air de 100 ch sont perdus.*

*Un audit d'air par Sullair peut vous aider à optimiser votre investissement en air comprimé en détectant les économies possibles dans votre exploitation. Il permet de vous assurer de disposer du bon compresseur, du bon système de traitement d'air, des canalisations et autres caractéristiques parfaitement adaptées; aujourd'hui comme à l'avenir.*

*Les audits d'air Sullair sont des rapports détaillés qui fournissent les informations nécessaires pour prendre des décisions raisonnées appuyées sur des faits. Adaptés sur mesure des normes DOE, les audits d'air Sullair étudient l'ensemble du système d'air comprimé, de la fourniture à la distribution et à l'utilisation.*

# INFORMATIONS RELATIVES AU PRODUIT

POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS, VEUILLEZ CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR SULLAIR LOCAL AGRÉÉ.



Scanner pour consulter la gamme complète à bain d'huile

CARACTERISTIQUES			DÉBIT D'AIR SUPÉRIEUR*									
MODÈLE	Moteur		100 psi = 7 bar		115 psi = 8 bar		125 psi = 8,6 bar		150 psi = 10,3 bar		200 psi = 13,8 bar	
	CH	KW	cfm - m³/min		cfm - m³/min		cfm - m³/min		cfm - m³/min		cfm - m³/min	
TS190	250	190	1457	41,3	1396	39,5	1334	37,8	1189	33,7	994	28,2
TS190S	250	190	1443	40,9	1382	39,1	1321	37,4	1177	33,3	984	27,9
TS190V	250	190	1457	41,3	1396	39,5	1334	37,8	1189	33,7	994	28,2
TS220	300	220	1753	49,6	1678	47,5	1588	45	1458	41,3	1219	34,5
TS220S	300	220	1735	49,1	1662	47,1	1572	44,5	1444	40,9	1207	34,2
TS220V	300	220	1753	49,6	1678	47,5	1588	45	1458	41,3	1219	34,5
TS260	350	260	2033	57,6	1923	54,5	1854	54,5	1679	47,6	1457	41,3
TS260S	350	260	2013	57	1905	54	1835	52	1663	47,1	1443	40,9
TS260V	350	260	2033	57,6	1923	54,5	1854	54,5	1679	47,6	1457	41,3

\*CFM mesuré selon ISO1217, Annexe C

DIMENSIONS									
MODÈLE	LONGUEUR		LARGEUR		HAUTEUR		POIDS		
	po	mm	po	mm	po	mm	lbs	kg	
TS190	141	3581	82	2083	92	2337	12 310	5584	
TS190S	141	3581	82	2083	92	2337	12 358	5605	
TS190V	141	3581	82	2083	92	2337	12 714	5767	
TS220	141	3581	82	2083	92	2337	12 890	5847	
TS220S	141	3581	82	2083	92	2337	12 939	5869	
TS220V	141	3581	82	2083	92	2337	13 569	6155	
TS260	141	3581	82	2083	92	2337	12 300	6123	
TS260S	141	3581	82	2083	92	2337	13 549	6146	
TS260V	141	3581	82	2083	92	2337	14 072	6383	

POUR PLUS DE RENSEIGNEMENTS, VEUILLEZ CONTACTER VOTRE DISTRIBUTEUR SULLAIR LOCAL AGRÉÉ.

